

AHMEDABAD

5K girders casted for MAHRSA

The Mumbai-Ahmedabad High-Speed Rail (MAHSR) project has achieved a major milestone by completing the casting of 5,169 girders. Notably, over 2,000 girders have been cast in two dedicated casting yards, located in Vadodara and Vapi, each successfully producing 1,000 Full Span Box Girders (FSBG). This significant progress reflects the momentum of the project, which operates across a total of 11 casting yards which use machinery made in India. These girders, which are critical to the construction of the viaducts for the bullet train, measure 40 meters in length and weigh 970 metric tons each. The 352-kilometer stretch of the Mumbai-Ahmedabad bullet train corridor that falls within Gujarat and the Union Territory of Dadra and Nagar Haveli will include 290 kilometers of viaducts. The project also features 17 steel bridges, eight stations, a 350-meter tunnel, and various other critical civil structures.

— Kamal Mishra

Casting of 1,000 full span girders complete

Vadodara: Two casting yards at Vadodara and Vapi in Gujarat have completed the casting of 1,000 full span box girders each for the viaduct of the Ahmedabad-Mumbai bullet train project.

Officials of the National High Speed Rail Corporation Limited (NHSRCL) on Friday said that out of 352km of alignment in Gujarat and Dadra and Nagar Ha-

BULLET TRAIN

veli, 290km of viaduct will be constructed through full span launching (FSLM) and the remaining alignment will be majorly through segmental launching, 17 steel bridges, 8 stations, a 350m long tunnel, and other civil structures.

“The full span girders used in the viaduct construction of the bullet train project are 40 metres in length and weigh 970 MT,” said an official release.

“At present, 213km of viaduct has been completed in Gujarat, which includes both SBS (span by span) and FLSM launching,” the release said. It said that the yards are equipped with ‘Make in India’ machinery. TNN

.....

मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना

वायाडक्ट निर्माण के लिए वडोदरा, वापी में 2000 फुल स्पैन बॉक्स गर्डर्स की कास्टिंग पूरी

वडोदरा @ पत्रिका. मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन परियोजना के वायाडक्ट निर्माण के लिए गुजरात के वडोदरा और वापी स्थित दो कास्टिंग यार्ड में कुल 2000 फुल स्पैन बॉक्स गर्डर्स की कास्टिंग पूरी कर ली गई है। गुजरात और दादरा, नगर हवेली में बुलेट ट्रेन परियोजना की 352 कि.मी. लंबी दूरी में से 290 कि.मी. वायाडक्ट का निर्माण फुल स्पैन लॉन्चिंग (एफएसएलएम) और शेष मुख्य रूप से सेगमेंटल लॉन्चिंग, 17 स्टील पुल, 8 स्टेशन, 350 मीटर सुरंग और अन्य सिविल संरचनाओं के माध्यम से किया जाएगा। नेशनल हाई स्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड (एनएचएसआरसीएल) के अनुसार बुलेट ट्रेन परियोजना के वायाडक्ट निर्माण में प्रयुक्त फुल स्पैन गर्डर्स की लंबाई सामान्यतः 40 मीटर होती



हैं, इसका वजन 970 मीट्रिक टन होता है। गुजरात और दादरा, नगर हवेली में फुल स्पैन गर्डर्स की संख्या 7277 (290 किमी) है। कास्ट किए गए एफएसएलएम गर्डर्स की संख्या 5169 (207 किमी) है। वायाडक्ट बनाने के लिए लॉन्च किए गए

एफएसएलएम की संख्या 4651 (186 किमी) है।

यह कास्टिंग यार्ड योजनाबद्ध डेडिकेटेड कारखाने हैं जो मेक इन इंडिया मशीनरी जैसे स्ट्रैंडल कैरियर्स, फुल स्पैन लॉन्चिंग गैट्री, गर्डर ट्रांसपोर्टर, ब्रिज गैट्री और फुल स्पैन

गर्डर कास्टिंग मोल्ड्स से लेस हैं।

वर्तमान में गुजरात में 213 किलोमीटर वायाडक्ट का निर्माण पूरा हो चुका है, जिसमें एसबीएस (स्पैन बाय स्पैन) और एफएसएलएम लॉन्चिंग दोनों शामिल हैं।

Casting work of 1 thousand span box girders completed in 2 casting yards of bullet train at Vapi

વાપી ખાતે બુલેટ ટ્રેનનાં 2 કાસ્ટિંગ યાર્ડમાં 1 હજાર સ્પાન બોક્સ ગર્ડર્સ કાસ્ટિંગનું કામ પૂર્ણ

ભાસ્કરવ્યૂહ | વાપી

મુંબઈ-અમદાવાદ બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટના વાયડક્ટ બાંધકામ માટે વડોદરા અને વાપી ખાતે આવેલા બે કાસ્ટિંગ યાર્ડમાં 1000 સંપૂર્ણ સ્પાન બોક્સ ગર્ડર્સ (દરેક કાસ્ટિંગ યાર્ડ)નું કાસ્ટિંગનું કામગીરી પૂર્ણ કરવામાં આવ્યું છે. 352 કિમી સંરેખણમાંથી ગુજરાત અને દાદરા નગર હવેલી 290 કિ.મી. વાયડક્ટનું નિર્માણ કુલ સ્પાન લોન્ચિંગ એફ એસ એલ એમ દ્વારા કરવામાં આવશે અને બાકીની ગોઠવણી

મુખ્યત્વે સેગમેન્ટલ લોન્ચિંગ, 17 સ્ટીલ બ્રિજ, 8 સ્ટેશન, 350 મીટર ટનલ અને અન્ય સિવિલ સ્ટ્રક્ચર્સ દ્વારા કરવામાં આવશે. બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટના વાયડક્ટના નિર્માણમાં ઉપયોગમાં લેવાતા સંપૂર્ણ ગાર્ડર સામાન્ય રીતે 40 મીટર લાંબા અને 970 મેટ્રિક ટન વજનના હોય છે. ગુજરાત અને દા ન હ માં કુલ સ્પાન લોન્ચિંગ ગર્ડર્સની વિગતોમાં આ કાસ્ટિંગ યાર્ડ મેક ઈન ઈન્ડિયા મશીનરી જેવી કે સ્ટ્રેડલ કેરિયર્સ, કુલ સ્પાન લોન્ચિંગ ગેન્ટ્રી, ગાર્ડર ટ્રાન્સપોર્ટર,



બ્રિજ ગેન્ટ્રી અને કુલ સ્પાન ગર્ડર વાયડક્ટનું બાંધકામ પૂર્ણ કાસ્ટિંગ મોલ્ડસથી સજ્જ કરવામાં આવ્યું છે, જેમાં સ્પાન સમર્પિત ફેક્ટરીનું આયોજન બાય સ્પાન અને એફ એલ એસ છે. હાલમાં ગુજરાતમાં 213 કિમી એમ લોન્ચનો સમાવેશ થાય છે.

Casting Of 1000 Span Of Viaduct In Vadodara Vapi For Bullet Train, 40 Meter Long Girders Weighing 970 Metric Tonnes Launched

બુલેટ ટ્રેન માટે વડોદરા-વાપીમાં વાયડક્ટના 1000 સ્પાનનું કાસ્ટિંગ પૂર્ણ, 970 મેટ્રિક ટન વજન ધરાવતા 40 મીટર લાંબા ગર્ડર લોન્ચ કરાયા



વડોદરા | અમદાવાદ-મુંબઈ હાઈ સ્પીડ રેલને ગતિ આપવા આધુનિક પદ્ધતિ અપનાવાઈ રહી છે. વડોદરા અને વલસાડમાં વાયડક્ટ બાંધકામ માટે બનાવેલા બે કાસ્ટિંગ યાર્ડમાં 1 હજાર સ્પાન બોક્સ ગર્ડરનું કાસ્ટિંગ પૂર્ણ થયું છે. નેશનલ હાઈ સ્પીડ રેલ કોર્પોરેશને જણાવ્યું કે, 10 ગણી ઝડપથી બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટ ગતિ કરી રહ્યો છે. ગુજરાતમાંથી પસાર થતા 213 કિમી ટ્રેક પર ગર્ડર બેસાડવાનું ચાલુ છે. 1 હજાર જેટલા ગર્ડર તૈયાર થતાં તેનું લોન્ચિંગ પણ ઝડપથી થશે. આ માટે મેક ઈન ઈન્ડિયા દ્વારા તૈયાર કરાયેલાં ટ્રેડલ કેરિયર સ્પાન લોન્ચિંગ એન્ટ્રી સહિતનાં મશીનોથી કામ કરાઈ રહ્યું છે.

1000 span box girder casting work completed in Vadodara and Vapi

મુંબઈ-અમદાવાદ હાઈસ્પીડ રેલ પ્રોજેક્ટ અંતર્ગત વાયડક્ટ બાંધકામની કામગીરી વડોદરા અને વાપી કાસ્ટિંગ યાર્ડમાં ૧૦૦૦ સ્પાન બોક્સ ગર્ડર કાસ્ટિંગની કામગીરી પૂર્ણ ગુજરાતમાં ૨૧૩ કિ.મી. વાયડક્ટના બાંધકામની કામગીરી પૂર્ણ કરવામાં આવી

વડોદરા, તા.૨૦ મુંબઈ-અમદાવાદ બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટ અંતર્ગત વાયડક્ટના બાંધકામની કામગીરીમાં વડોદરા અને વાપી ખાતે આવેલા બે કાસ્ટિંગ યાર્ડમાં ૧૦૦૦ સંપૂર્ણ સ્પાન બોક્સ ગર્ડરના કાસ્ટિંગની કામગીરી પૂર્ણ કરવામાં આવી છે.

હાઈસ્પીડ રેલ કોર્પોરેશનના સૂચોના જણાવ્યા મુજબ ગુજરાત અને દાદરા નગર હવેલીના ૩૨૫ કિ.મિ. સંરેખણમાંથી ૨૯૦ કિ.મી. વાયડક્ટનું નિર્માણ ફૂલ સ્પાન લોન્ચિંગ દ્વારા કરવામાં આવશે. જેવારે બાકીની કામગીરી મુખ્યત્વે સેગમેન્ટલ લોન્ચિંગ, ૧૭ સ્ટીલ બ્રિજ, ૮ સ્ટેશન, ૩૫૦ મી.ટનનું



અને અન્ય સિવિલ સ્ટ્રક્ચર્સ દ્વારા કરવામાં આવશે. બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટના વાયડક્ટની નિર્માણમાં ઉપયોગમાં લેવાતા સંપૂર્ણ ગર્ડર સામાન્ય રીતે ૪૦ મીટર લાંબા અને ૯૦૦ મેટ્રિક ટન વજનના હોય છે. આ કામગીરીમાં ગુજરાત અને દાદરા નગર હવેલીમાં

સંપૂર્ણ સ્પાન ગર્ડરની કુલ સંખ્યા ૭૨૭૭, એકએસએલએમ ગર્ડર કાસ્ટની સંખ્યા ૫૧૬૯ અને વાયડક્ટ બાંધવા શરૂ કરાયેલા એકએસએલએમ ગર્ડરની સંખ્યા ૪૬૫૧ છે.

આ કાસ્ટિંગ યાર્ડ મેક ઈન ઈન્ડિયા મશીનરી જેવી કે સ્ટ્રેટલ ફેરિયર્સ, ફૂલ સ્પાન લોન્ચિંગ મેન્ડ્રી, ગર્ડર ટ્રાન્સપોર્ટર, બ્રિજ મેન્ડ્રી અને ફૂલ સ્પાન ગર્ડર કાસ્ટિંગ મોડલસથી સજ્જ છે. તાલમાં ગુજરાતમાં ૨૧૩ કિ.મી. વાયડક્ટનું બાંધકામ પૂર્ણ કરવામાં આવ્યું છે. જેમાં સ્પાન બાંધ સ્પાન અને એકએલએલએમ લોન્ચનો સમાવેશ થાય છે.

Vadodara-based bullet train casting yard completed construction of one thousand box girders

સંપૂર્ણ ભારતમાં જ બનેલી મશીનરી દ્વારા વડોદરા સ્થિત બુલેટ ટ્રેનના કાસ્ટિંગ યાર્ડ એક હજાર બોક્સ ગર્ડરનું નિર્માણ પૂર્ણ કર્યું

(પ્રતિનિધિદ્વારા)

ગુજરાતમાં વડોદરા અને વાપી ખાતે આવેલા બે કાસ્ટિંગ યાર્ડ મુંબઈ-અમદાવાદ બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટના વાયડક્ટ (બુલેટ ટ્રેનનો ઊંચાઈ ઉપર ટ્રેક બનાવવા માટે તૈયાર કરાતું પુલ જેવું માળખું) માટે બન્ને યાર્ડ એક-એક હજાર મળીને કુલ ૨,૦૦૦ કુલ સ્પાન બોક્સ ગર્ડરનું કાસ્ટિંગ પૂર્ણ કર્યું છે.

વડોદરા, રવિવાર

૯૭૦ મેટ્રિક ટન વજનનું બોક્સ ગર્ડર બુલેટ ટ્રેન ટ્રેક માટે વાયડક્ટ બનાવવામાં ઉપયોગમાં લેવાય છે

ગુજરાત અને દાદરા નગર હવેલીમાંથી પસાર થતા બુલેટ ટ્રેનના ૩૫૨ કિ.મી. વાયડક્ટ ટ્રેક પૈકી ૨૯૦ કિ.મી.ના વાયડક્ટનું નિર્માણ કુલ સ્પાન લોન્ચિંગ દ્વારા કરવામાં આવશે અને બાકીના ટ્રેકમાં મોટાભાગે સેગમેન્ટલ લોન્ચિંગ થશે જેમાં ૧૭ સ્ટીલ બ્રિજ, ૮ સ્ટેશન, ૩૫૦ મીટર લાંબી ટનલ અને અન્ય સિવિલ નિર્માણનો સમાવેશ થાય છે. બુલેટ ટ્રેન પ્રોજેક્ટના વાયડક્ટ બાંધકામમાં વપરાતા કુલ સ્પાન ગર્ડરની લંબાઈ ૪૦ મીટર છે અને તેનું વજન ૯૭૦ મેટ્રિક ટન છે. ૨૯૦ કિ.મી.ના

વાયડક્ટ માટે કુલ ૭,૨૭૭ ફલ સ્પાન બોક્સ ગર્ડરની જરૂર છે જે પૈકી ૫,૧૬૯ તૈયાર થઈ ગયા છે અને તેમાંથી ૪,૬૫૬ ગર્ડર તો લાગી પણ ગયા છે. વડોદરા અને વાપીની કાસ્ટિંગ યાર્ડ્સ ફેક્ટરીમાં લાગેલી મશીનરી સંપૂર્ણ ભારતીય છે. જેમાં સ્ટ્રેડલ કેરિયર્સ, કુલ સ્પાન લોન્ચિંગ ગેન્ટ્રી, ગર્ડર ટ્રાન્સપોર્ટર, બ્રિજ ગેન્ટ્રી અને કુલ સ્પાન ગર્ડર કાસ્ટિંગ મોલ્ડસનો સમાવેશ થાય છે. હાલમાં, ગુજરાતમાં ૨૧૩ કિમી વાયડક્ટ પૂર્ણ થયું છે જેમાં સ્પાન બાય સ્પાન અને કુલ સ્પાન ગર્ડર લોન્ચિંગ બંનેનો સમાવેશ થાય છે.

Use of machinery under Make in India in one thousand full span box girder casting yard for bullet train project

बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी एक हजार फुल स्पॅन बॉक्स गर्डर

कास्टिंग यार्डमध्ये मेक इन इंडिया अंतर्गतच्या मशीनरीचा वापर

पालघर : नविद शेख

मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी वायाडक्ट निर्मितीच्या गुजरात राज्यातील बडोदा आणि वापी येथील कास्टिंग यार्डमध्ये एक हजार फुल स्पॅन बॉक्स गर्डर तयार करण्याचे काम पूर्ण करण्यात आले आहे.

सद्यस्थितीत गुजरात राज्यात २१३ किलोमीटर लांबीच्या वायाडक्ट निर्मितीचे काम पूर्ण झाले आहे. ज्यामध्ये एसबीएस (स्पॅन वाय स्पॅन) आणि एफएलएसएम लॉचिंगचा समावेश आहे.

बुलेट ट्रेन प्रकल्पाचा मूळ आरेखानुसार गुजरात आणि केंद्र शासित प्रदेश दादरा नगर हवेली दरम्यानच्या मार्ग ३५२ किलोमीटर लांबीचा आहे. यापैकी २९० किलोमीटर लांबीच्या मार्गावरील



वायाडक्ट निर्मितीसाठी फुल स्पॅन लॉचिंग तसेच उर्वरित मूळ आरेखानुसार सेगमेंट लॉचिंग, स्टीलचे १७ फुल, आठ रेल्वे स्टेशन, ३५० मीटर लांबीचे बोगदे आणि इतर बांधकाम केले जाणार आहे.

बुलेट ट्रेन प्रकल्पाच्या वायाडक्टमधील फुल स्पॅन गर्डरची

लांबी साधारणपणे ४० मीटर तर वजन ९७० मेट्रिक टन आहे.

गुजरात आणि केंद्रशासित प्रदेश दादरा नगर हवेली दरम्यानच्या फुल स्पॅन गर्डरची माहितीचा वेध घेता बडोदा आणि वापी येथील कास्टिंग यार्ड नियोजनबद्ध आणि समर्पित कारखाने आहेत.

२१३ किलोमीटर
लांबीच्या वायाडक्ट

याठिकाणी मेक इन इंडिया अंतर्गत तयार केलेल्या मशीनरीचा वापर करण्यात आला आहे. मशीन स्ट्रॅडल कॅरियर्स, फुल स्पॅन लॉचिंग गॅट्री, गर्डर ट्रांसपोर्ट, ब्रिज गॅट्री आणि फुल स्पॅन गर्डर कास्टिंग मोल्ड्सने सज्ज आहे. सद्यस्थितीत गुजरात राज्यात २१३ किलोमीटर लांबीच्या वायाडक्ट निर्मितीचे काम पूर्ण करण्यात आले आहे. ज्यामध्ये एसबीएस (स्पॅन वाय स्पॅन) आणि एफएलएसएम लॉचिंगचा समावेश असलेला दिसून येत आहे.

Completed work at casting yard at Vapi, Baroda

Fabrication of one thousand girders for bullet trains

मटा अँकर

वापी, बडोदा येथील कास्टिंग यार्डमध्ये काम पूर्ण

बुलेट ट्रेनसाठी एक हजार गर्डर्सची निर्मिती

नरेंद्र पाटील, पालघर

पंतप्रधान नरेंद्र मोदी यांचा अत्यंत महत्वाकांक्षी प्रकल्प असलेल्या बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी कास्टिंग यार्डमध्ये एक हजार फुल स्पॅन बॉक्स गर्डर निर्मितीचे काम पूर्ण झाले आहे. गुजरात राज्यातील बडोदा आणि वापी येथील समर्पित कास्टिंग यार्डमध्ये हे महत्वाचे काम झाले आहे. मेक इन इंडिया अंतर्गतच्या मशिनरीचा यासाठी प्रभावीपणे वापर करण्यात आला असून, प्रकल्पाने आता चांगलीच गती पकडली आहे.

महाराष्ट्रातील पालघर व ठाणे जिल्ह्यातून हा प्रकल्प जात आहे. हा प्रकल्प ५०८.१७ किलोमीटर

उशा पाटील



लांबीचा असून नॅशनल हायस्पीड रेल कॉर्पोरेशन लिमिटेड यांच्यामार्फत पालघर जिल्ह्यातील पालघर डहाणू वसई आणि तलासरी या चार तालुक्यातील ७१ गावांतील १८७.११ हेक्टर, म्हणजेच ४६७.७८ एकर खासगी व सरकारी जमीन संपादित करण्यात आली आहे. या

जपानी तज्ज्ञांकडून प्रशिक्षण

ट्रॅक अंशरण्याच्या कामाची प्रत्यक्ष अंमलबजावणी करण्याची योग्य पद्धत समजून घेण्यासाठी जपानी तज्ज्ञांकडून भारतीय अभियंत्यांना व्यापक प्रशिक्षण दिले जात आहे. प्रशिक्षण पूर्ण केलेल्यांना प्रमाणपत्र दिले जाणार असल्याची माहिती नॅशनल हायस्पीड रेल्वे कॉर्पोरेशनच्या प्रवक्त्याने दिली.

जमिनीपैकी २६.३३ हेक्टर जमीन थेट खरेदी करण्यात आली आहे. ७१ गावांपैकी पालघर तालुक्यातील सात, डहाणू तालुक्यातील दोन, वसई तालुक्यातील एक, आणि तलासरी तालुक्यातील एक, अशा ११ पेसा गावांनी बुलेट ट्रेनला विरोध केला होता मात्र त्यातूनही मार्ग

काढण्यात आला आहे त्यामुळे बुलेट ट्रेनचा मार्ग सुकर झाला आहे.

मुंबई-अहमदाबाद बुलेट ट्रेन प्रकल्पाच्या मूळ आरेखना नुसार गुजरात आणि केंद्र शासित प्रदेश दादरा नगर हवेली दरम्यानच्या मार्ग ३५२ किलोमीटर लांबीचा आहे. यापैकी २९० किलोमीटर लांबीच्या

मार्गावरील वायाडक्ट निर्मितीसाठी फुल स्पॅन लॉचिंग तसेच उर्वरित मूळ आरेखनानुसार सेगमेंट लॉचिंग, स्टीलचे १७ पूल, आठ रेल्वे स्टेशन, ३५९ मीटर लांबीचे बोगदे आणि इतर बांधकाम केले जाणार आहे.

अहमदाबाद दरम्यानच्या या बुलेट ट्रेन प्रकल्पासाठी गुजरात राज्यातील सुरत आणि बडोदा येथे ३५ हजार मेट्रीकटनापेक्षा अधिक वजनाच्या रेल्वे जोडणाऱ्या यंत्रांचे चार संच जोडण्यात येत आहेत. ट्रॅक जोडण्याची प्रक्रिया जपानी वैशिष्ट्यानुसार खास डिझाईन आणि उत्पादन केलेल्या आधुनिक मशीनद्वारे केली जात आहे.